

Fakultet političkih nauka  
Prvi ciklus studija  
Akademska godina: 2018/2019  
Predmet: UVOD U SOCIJALNU ANTROPOLOGIJU  
Nastavnik: Prof.dr. Dželal Ibraković

Rezultati završnog ispita iz predmeta Uvod u socijalnu antropologiju  
PRVI SEPTEMBARSKI ROK

STUDENT	Br. Indexa	Bodovi Septembarški rok 04.09.2019.	Ukupno bodova	Ocjena
<b>REDOVNI STUDIJ</b>				
<b>Čalaš Ajdin</b>	<b>2442</b>	<b>21</b>	<b>58</b>	<b>Šest (E)</b>
<b>Fazlić Nedim</b>	<b>2452</b>	<b>18</b>	<b>49</b>	<b>Pet (F)</b>
<b>Salihović Sabera</b>	<b>2448</b>	<b>19</b>	<b>45</b>	<b>Pet (F)</b>
<b>Šeho Adna</b>	<b>2443</b>	<b>31</b>	<b>56</b>	<b>Šest (E)</b>

Upis ocjena je u petak, 06.09.2019. u 15 sati (kabinet nastavnika).